

## HARDLOCK Industry Co.,Ltd.

### INSTALACION DE LA TUERCA CONCAVA Y CONVEXA



1) En la tuerca convexa, verificar su medida y paso de la rosca. Si todo está bien, proceder a instalar en el perno.



2) Utilizar una llave Torque o inglesa en la tuerca, para apretar la tuerca convexa al par de apriete apropiado para esta aplicación, puede apretar hasta su máximo limite.



3) Verificar que el torque en la tuerca convexa sea equivalente al final requerido por el perno donde se instalado.



4) Aplicar la tuerca cóncava sobre la convexa.



5) Ajustar la tuerca cóncava con una llave Torque o inglesa, según los valores indicados en la tabla N°1. En caso de no contar con la tabla, ajustar hasta que la misma se fije sobre la convexa.



6) Para retirar, realizar los pasos en orden inversa, primero quitando la tuerca cóncava y luego la convexa.

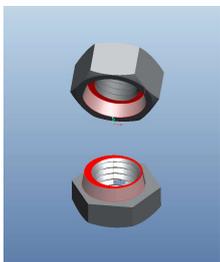


TABLA N°1

Medida	Torque Tuerca Hardlock Concava (NM)
3/4-10 UNC	120 Nm (Min) - 200 Nm (Max)