

MIREJ 100 MA



DESCRIPCION

MA 100 es una masilla epóxica bicomponente de alto desempeño, 100% sólida, formulada a partir de resinas epóxicas reforzadas con cargas minerales y cerámicas de alta resistencia.

Está diseñada para **reparación, reconstrucción y protección** de superficies sometidas a abrasión, impacto y agentes químicos, ofreciendo **excelente adherencia multisustrato** y **un tiempo de secado optimizado** respecto a formulaciones tradicionales de su categoría.

Su comportamiento tixotrópico permite aplicación en superficies horizontales, verticales y sobre cabeza, logrando altos espesores sin escurrimiento.

La mezcla presenta las siguientes propiedades:

- Gran capacidad adherente en distintos sustratos: metales, caucho, cerámicas, fibra de vidrio, plásticos, maderas
- u otros.
- Se adapta a la forma de la superficie por su efecto tixotrópico (cielo y vertical)
- Imprimitación y acabado en un solo producto.
- No requiere de equipos especiales para mezclar y aplicar.
- Resistencia al desgaste por abrasión.
- Resistencia a ácidos y químicos fuertes.
- Protege de los fenómenos de abrasión, cavitación y corrosión en superficies metálicas.
- Aumenta la vida útil de las superficies recubiertas.
- No contiene elementos orgánicos volátiles.
- Secado rápido a bajas temperaturas

USOS

1. **Reparación de superficies metálicas desgastadas o corroídas.**
2. **Reconstrucción de piezas con pérdida de material.**
3. **Protección contra abrasión y cavitación en equipos industriales.**

Aplicaciones en:

- **Bombas, carcasas, rodetes y tapas.**
- **Chutes, tolvas, parrillas y elementos de descarga.**
- **Superficies de acero al carbono, acero inoxidable y otros sustratos compatibles.**

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

- La superficie a revestir deberá estar perfectamente seca, limpia, rugosa firme, libre de grasa y aceites, para ello el esquema de preparación de la superficie contempla lo siguiente: limpieza con solvente, mecánica, con chorro abrasivo grado metal blanco, también hay otros esquemas de limpieza como el manual y con flama.
- En todas las aplicaciones verticales, sobre cabeza y en aplicaciones de alto espesor, se recomienda colocar mallas de metal desplegado, unida al sustrato del metal, mediante soldadura antes de aplicar el producto.
- Temperatura superficial de la pieza, no debe ser inferior a 10°C en ambiente con humedad relativa máxima de 85%

APLICACION

- Mezclar los dos componentes, en relación 1:1, sobre una superficie limpia de metal o madera. Homogenizar hasta uniformidad para aplicar, el tiempo de trabajo oscila entre 20 a 30 minutos a 20°C.
- Aplicar inmediatamente la mezcla con espátula o a mano, según la superficie, en una capa fina para facilitar la adherencia, luego una segunda capa hasta el espesor requerido y realizando un acabado fino para reducir al máximo la abrasión por turbulencias.

CARACTERISTICAS

- **COLOR:** Gris
- **RELACION DE LA MEZCLA:**
Componente A (resina) : 1 PARTE
Componente B (endurecedor) : 1 PARTE
- **CONTENIDO DE SOLIDOS EN VOLUMEN:** 100 % aprox.
- **POT LIFE:**
10 minutos a 30 °C.
20 minutos a 20 °C.
45 minutos a 10 °C.

- **TIEMPO DE SECADO AL TACTO (4-6 mm):**
60 min a 30 °C
2 Horas a 20 °C
3 Horas a 10 °C

- **TIEMPO DE SECADO DURO (4-6 mm):**
6 HORAS

- **CONSUMO:**
Aproximadamente 3 kg. por m2 de superficie x 0,5 cm de espesor .
- **PRESENTACIÓN:**
Juegos pre dosificados 2 componentes x 4 kg. (2 Kgs Comp. A / 2 Kgs Comp. B)

• **ALMACENAMIENTO Y DURACIÓN:**
100 MA tiene una vida útil de 2 años guardado en envase original y sin abrir, en bodega techada a temperatura ambiente entre 10 °C y 30 °C.
Nota: un buen almacenamiento y manipulación del producto puede prolongar el tiempo de duración.

Nota: un buen almacenamiento y manipulación del producto puede prolongar el tiempo de duración.

PARA MAYOR INFORMACION CONSULTAR CON NUESTRO DEPARTAMENTO TECNICO

VENTAJAS COMPETITIVAS

- ✓ Alta resistencia al desgaste abrasivo y al impacto continuo
- ✓ Protección anticorrosiva de largo plazo
- ✓ Adherencia extrema sobre sustratos metálicos
- ✓ Fácil aplicación con brocha, rodillo o espátula
- ✓ Mezcla simplificada 1:1 sin errores de dosificación
- ✓ Comportamiento tixotrópico (vertical y sobre cabeza)
- ✓ Curado optimizado para ventanas operacionales
- ✓ Fabricado bajo estándares ISO 9001:2015

RESPALDO DE FABRICACIÓN

- +5,000 m2 de planta productiva moderna
- Sistema de control de inventario FIFO
- Producción moderna y automatizada
- Personal en constante capacitación técnica



9001:2015



EN LO SIMPLE ESTA EL INGENIO

